

事業者名	旭川市								
機器名	レーザ加工機								
写真									
特徴・用途	金属のレーザ切断加工								
設置場所	旭川市工業技術センター								
利用状況	年月	稼働日数 (日)	依頼試験・ 依頼分析 (件)	技術指導 (件)	試験設備貸出・利用		受託研究・ 共同研究 (件)	その他 (件)	利用件数 計(件)
	平成30年3月	13	0	12	件数(件)	時間(時間)	0	0	26
	平成30年4月	18	0	6	24	45	0	0	30
	平成30年5月	11	0	0	12	24	0	0	12
	平成30年6月	18	0	5	24	36	0	0	29
	平成30年7月	15	0	3	23	38	0	0	26
	平成30年8月	21	0	4	30	56	0	0	34
	平成30年9月	17	0	1	30	76	0	1	32
	平成30年10月	21	0	4	37	80	0	1	42
	平成30年11月	18	0	2	31	77	0	1	34
	平成30年12月	18	0	1	36	96	0	1	38
	平成31年1月	15	0	3	25	60	0	0	28
	平成31年2月	17	0	1	25	36	0	0	26
	平成31年3月	16	0	1	24	54	0	0	25
利用者等の声	<ul style="list-style-type: none"> ○ 部品加工に係る時間が短縮でき、生産性の向上が図られた。(機械製造業) ○ 鉄骨加工に係るルール変更に伴い新たに認められたレーザ加工機での加工に対し、直ぐに対応することが出来、加工の時間短縮と、後処理の大幅な作業減により、生産性が向上した。(鉄骨業) ○ 当該機器が旭川市工業技術センターにあることで、外注先の都合に左右されることなく、自社の都合に合わせて加工することが可能となった。(金属製品製造業) 								
補助事業概要 の広報資料	https://hojo.keirin-autorace.or.jp/shinsei/document/list/kikai/h29/pdf/29-020koho.pdf								