

| | | | | | | | | | |
|-----------------|---|-------------|----------------------|-------------|-----------|--------|----------------------|------------|--------------|
| 事業者名 | 宮崎県 | | | | | | | | |
| 機器名 | 赤外顕微鏡付きフーリエ変換赤外分光光度計 (FT-IR) | | | | | | | | |
| 写真 |  | | | | | | | | |
| 特徴・用途 | フーリエ変換赤外分光光度計 (FT-IR) は、材料に赤外線を照射して、分子構造などの情報を得ることで、プラスチックなどの有機物の種類を推定する装置である。また、赤外顕微鏡を用いることで、材料の部位によって組成の違いを調べたり、材料中の異物を検査することができる。 | | | | | | | | |
| 設置場所 | 宮崎県機械技術センター | | | | | | | | |
| 利用状況 | 年月 | 稼働日数 (日) | 依頼試験・ 依頼分析 (件) | 技術指導 (件) | 試験設備貸出・利用 | | 受託研究・ 共同研究 (件) | その他 (件) | 利用件数 計(件) |
| | | | | | 件数(件) | 時間(時間) | | | |
| | 平成29年12月 | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 6 | 6 |
| | 平成30年1月 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 8 | 8 |
| | 平成30年2月 | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 6 | 6 |
| | 平成30年3月 | 13 | 0 | 1 | 0 | 0 | 1 | 11 | 13 |
| | 平成30年4月 | 10 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | 9 | 10 |
| | 平成30年5月 | 9 | 0 | 2 | 0 | 0 | 0 | 7 | 9 |
| | 平成30年6月 | 5 | 0 | 3 | 0 | 0 | 0 | 2 | 5 |
| | 平成30年7月 | 3 | 0 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 3 |
| | 平成30年8月 | 6 | 0 | 4 | 0 | 0 | 0 | 2 | 6 |
| | 平成30年9月 | 4 | 0 | 1 | 0 | 0 | 3 | 0 | 4 |
| | 平成30年10月 | 4 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | 3 | 4 |
| | 平成30年11月 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | 2 |
| | 平成30年12月 | 7 | 0 | 3 | 1 | 1 | 0 | 3 | 7 |
| | 平成31年1月 | 5 | 0 | 2 | 0 | 0 | 0 | 3 | 5 |
| 平成31年2月 | 5 | 0 | 5 | 0 | 0 | 0 | 0 | 5 | |
| 平成31年3月 | 3 | 0 | 0 | 0 | 1 | 2 | 0 | 2 | 3 |
| 利用者等の声 | <ul style="list-style-type: none"> ・県央地域にある宮崎県工業技術センターまで行かなくても、有機系材料や有機系異物の分析ができるようになった。 ・今まで異物の解析は、元素分析装置を使って含有元素の分析のみで行ってきたが、含有元素の分析だけでは解決しない場合には、それ以上の解析が困難となり企業ニーズに十分に答えきれていなかった。しかし、本装置が導入されたことにより、有機系異物の分子構造解析ができるようになり、異物の特定や異物混入の原因まで調べることができるようになった。 | | | | | | | | |
| 補助事業概要 の広報資料 | https://hojo.keirin-aurorace.or.jp/shinsei/document/list/kikai/h29/pdf/29-054koho.pdf | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|-----------------|--|-------------|----------------------|-------------|-----------|--------|----------------------|------------|--------------|
| 事業者名 | 宮崎県 | | | | | | | | |
| 機器名 | レーザー計測システム用測定オプションユニット | | | | | | | | |
| 写真 |  | | | | | | | | |
| 特徴・用途 | <p>レーザー計測システムは、レーザー光を用いて非接触方式で、工作機械や三次元測定機など精度が要求される機械やシステムの精度評価を行う機器である。レーザー計測システムの位置決め精度検査に加え、当ユニットを組み合わせることで、他の精度検査(角度、真直度、直角度、平面度)が可能となる。</p> | | | | | | | | |
| 設置場所 | 宮崎県機械技術センター | | | | | | | | |
| 利用状況 | 年月 | 稼働日数 (日) | 依頼試験・ 依頼分析 (件) | 技術指導 (件) | 試験設備貸出・利用 | | 受託研究・ 共同研究 (件) | その他 (件) | 利用件数 計(件) |
| | | | | | 件数(件) | 時間(時間) | | | |
| | 平成30年4月 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | 2 |
| | 平成30年5月 | 8 | 0 | 3 | 0 | 0 | 0 | 5 | 8 |
| | 平成30年6月 | 4 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | 3 | 4 |
| | 平成30年7月 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 1 |
| | 平成30年8月 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 1 |
| | 平成30年9月 | 3 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | 2 | 3 |
| | 平成30年10月 | 3 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | 2 | 3 |
| | 平成30年11月 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | 平成30年12月 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| | 平成31年1月 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 1 |
| | 平成31年2月 | 1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 1 |
| 平成31年3月 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 2 | 2 | |
| 利用者等の声 | <ul style="list-style-type: none"> ・今まで精度検査はメーカーにしかできず、高額な校正費が必要であったが、宮崎県機械技術センターのレーザー計測システム導入によりより精度の高い検査が可能になったため、コスト面で非常に助かっている。 ・自社機械の現状精度が把握でき、安心して使えるようになった。今後も、定期的に精度検査を行いたい。 | | | | | | | | |
| 補助事業概要 の広報資料 | https://hojo.keirin-autorace.or.jp/shinsei/document/list/kikai/h29/pdf/29-054koho.pdf | | | | | | | | |