

| | | | | | | | | | |
|-----------------|---|-------------|----------------------|-------------|-----------|--------|----------------------|------------|--------------|
| 事業者名 | 千葉県 | | | | | | | | |
| 機器名 | レーザードップラ式非接触振動計 | | | | | | | | |
| 写真 |  | | | | | | | | |
| 特徴・用途 | 薄膜・小型・軽量等の部品等についてセンサー自体の重さの影響を受けない環境で正確に振動特性を評価する。 | | | | | | | | |
| 設置場所 | 千葉県産業支援技術研究所(天台庁舎) | | | | | | | | |
| 利用状況 | 年月 | 稼働日数 (日) | 依頼試験・ 依頼分析 (件) | 技術指導 (件) | 試験設備貸出・利用 | | 受託研究・ 共同研究 (件) | その他 (件) | 利用件数 計(件) |
| | | | | | 件数(件) | 時間(時間) | | | |
| | 平成30年2月 | 10 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | 10 | 11 |
| | 平成30年3月 | 5 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 5 | 5 |
| | 平成30年4月 | 18 | 0 | 8 | 0 | 0 | 0 | 10 | 18 |
| | 平成30年5月 | 14 | 0 | 3 | 0 | 0 | 0 | 11 | 14 |
| | 平成30年6月 | 20 | 0 | 11 | 0 | 0 | 0 | 9 | 20 |
| | 平成30年7月 | 11 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | 10 | 11 |
| | 平成30年8月 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 8 | 8 |
| | 平成30年9月 | 12 | 0 | 3 | 1 | 2 | 0 | 8 | 12 |
| | 平成30年10月 | 22 | 0 | 11 | 0 | 0 | 0 | 11 | 22 |
| | 平成30年11月 | 18 | 0 | 9 | 0 | 0 | 0 | 9 | 18 |
| | 平成30年12月 | 13 | 0 | 4 | 0 | 0 | 0 | 9 | 13 |
| | 平成31年1月 | 15 | 0 | 7 | 0 | 0 | 0 | 8 | 15 |
| | 平成31年2月 | 16 | 0 | 11 | 0 | 0 | 0 | 5 | 16 |
| 平成31年3月 | 3 | 0 | 1 | 0 | 0 | 0 | 2 | 3 | |
| 利用者等の声 | <p>これまで製品の振動数を調整するため加工途中の半製品を接触式(加速度ピックアップを用いた測定)で振動特性を把握していたが、本装置により同時に非接触測定も可能となり、加速度ピックアップを接触させた影響も見える化できた。これにより、メーカーとして初めて製品の特性や生産性の向上につなげる知見が得られた。</p> | | | | | | | | |
| 補助事業概要 の広報資料 | https://hojo.keirin-autorace.or.jp/shinsei/document/list/kikai/h29/pdf/29-059koho.pdf | | | | | | | | |